

A76

CH

中华人民共和国测绘行业标准

CH 8008-92

因瓦水准标尺检定技术规程

Verification Regulation For Invar Leveling Staffs

1993-02-17发布

1993-04-01实施

国家测绘局 发布

目 次

| | |
|--------------------------------------|------|
| 1 主题内容与适用范围 | (1) |
| 2 引用标准 | (1) |
| 3 检定项目和检定工具 | (1) |
| 4 双频激光标准装置的检验 | (1) |
| 5 水准标尺的检定 | (2) |
| 附录 A 激光束与导轨平行性的检验与校正 (补充件) | (6) |
| 附录 B 阿贝误差的检验与校正 (补充件) | (6) |
| 附录 C 瞄准器竖丝垂直的检验与校正 (补充件) | (7) |
| 附录 D 瞄准器视准轴与导轨 (激光束) 垂直度的检验与校正 (补充件) | (7) |
| 附录 E 光电显微镜自动瞄准的数据处理 (补充件) | (8) |
| 附录 F 光学显微镜人工瞄准的数据处理 (补充件) | (10) |

中华人民共和国测绘行业标准

因瓦水准标尺检定技术规程

A76
CH 8008-92

Verification Regulation For Invar Leveling Staffs

1 主题内容与适用范围

本标准规定了因瓦水准标尺长度检定工具、检定内容、检定方法及精度要求。本标准适用于国家一、二等水准测量标尺检定以及同等级水准测量标尺检定。

2 引用标准

GB 12897 国家一、二等水准测量规范。

3 检定项目和检定工具

3.1 标尺米长改正数的检定

采用双频激光标准装置进行，其测定标尺米长改正数 f 的标准差不超过 $3\mu\text{m}$ 。其它类型的准确度不低于 $\pm 6\mu\text{m}$ 的标准装置也可使用。

3.2 标尺分刻划标准差的检定

采用双频激光标准装置配以光电显微镜进行。

3.3 一支标尺零点差及一对标尺零点不等差的检定

采用双频激光标准装置进行。一对标尺零点不等差的检定也可采用 GB12897 的方法。

3.4 一支标尺基辅读数差的检定

采用双频激光标准装置进行，也可采用 GB12897 的方法进行。

4 双频激光标准装置的检验

4.1 激光束与导轨平行性的检验与校正

每两月进行一次，不平行差不得超过 $90''$ ，检验与校正方法见附录 A。

4.2 导轨平直度的检验

采用双频激光干涉平直度测试仪，每年进行一次，导轨纵向和横向误差均不得超过 $90''$ 。

4.3 阿贝误差的检验与校正

每半年进行一次，检验与校正方法见附录 B。

4.4 瞄准器竖丝垂直的检验与校正

每半年进行一次，检验与校正方法见附录 C。

国家测绘局 1993-02-17 批准

1993-04-01 实施